

120 Neutral

Sigillante siliconico monocomponente neutro



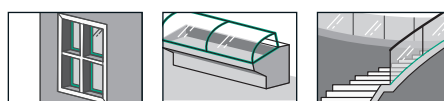
Scheda tecnica

Version: 07-2026



Test:

- DIN EN ISO 15651-1 F25LM Ext.-Int.
- DIN EN ISO 15651-2 G25LM
- DIN EN ISO 15651-3 XS1
- DIN EN ISO 15651-4 PW20LM Ext.-Int.
- DIN 18545-2 Gruppe E
- Certificazione ift
- Idoneo all'uso nel settore alimentare secondo il certificato ISEGA 63328 U24.
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+
- Inserito nell'elenco baubook



Compatibilità verificata con pellicole in PVB



Particolarmente resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici



Resistenza all'abrasione certificata



Testato per il settore alimentare

Colori speciali su richiesta!

1. Dati tecnici

Base	Sigillante siliconico – sistema ossimico, reticolazione neutra
Tempo di formazione della pellicola	~ 5 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~2,4 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità a colori / trasparente	~ 1,07 / 1,02 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 17 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 4% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 4,87 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 0,57 N/mm ² (DIN EN ISO 8339)
Modulo	~ 0,42 N/mm ² (EN ISO 8339)
Allungamento alla rottura	~ 200% (DIN EN ISO 8339)
Densità di corrente di diffusione per uno spessore di 10 mm	~ 2,4g/(m ² .d)
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acqueo secondo la norma DIN EN ISO 12572	980
Spessore dello strato d'aria equivalente alla diffusione (Sd) secondo la norma DIN EN ISO 12572	9,8 m con spessore di prova di 10 mm
Resistenza termica	Da -50 °C a +150 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	inferiore 5 °C, superiore 35 °C
Deformazione totale amm.	25%
Colori	Secondo l'attuale tabella dei colori
Confezioni	Cartuccia da 310 ml; bustina da 400 e 600 ml; contenitore industriale; Fusto da 20 l; barili da 200 l
Durata di conservazione cartuccia e bustina	12 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto.
Durata di conservazione contenitore industriale	6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa

120 Neutral

2. Caratteristiche/Ambiti di impiego

120 Neutral vulcanizza per reazione con l'umidità atmosferica liberando un prodotto di fissione chimicamente neutro che non ha effetto corrosivo su metalli. 120 Neutral presenta un'ottima adesione senza pretrattamento aggiuntivo dei substrati con un primer su tante materie sintetiche, sottofondi a base di silicato e metalli (p.es. vetro, PVC, alluminio, eloxal, ottone, ecc.) nonché pitture e vernici diluibili con acqua. 120 Neutral è ad azione fungicida e pertanto presenta una buona resistenza alla muffa. Il materiale è assolutamente resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici. 120 Neutral è adatto per la sigillatura di vetrate a strato singolo e vetrate isolanti in telai di legno e metallo nonché per la sigillatura di costruzioni di telai, per le costruzioni navali, costruzioni di strutture in ferro, contenitori e serbatoi. Adatto per l'impermeabilizzazione di vetrate Profilit. Dopo la vulcanizzazione 120 Neutral è fisiologicamente sicuro e inerte. Il prodotto può essere impiegato per un gran numero di applicazioni all'interno e all'esterno.

3. Pretrattamento del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere asciutte, portanti, prive di polvere e grasso. Su sottofondi non assorbenti si consiglia per principio una pulizia preliminare con 828 Grundreiniger, mentre nelle superfici sensibili è consigliabile verificare preliminarmente la compatibilità al fine di evitare degradi della superficie. In caso di necessità, applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. Una carteggiatura con un fine tessuto abrasivo può migliorare ulteriormente l'adesione su superfici lisce.

Sottofondo*	Pretrattamento colorato	Pretrattamento trasparente
Vetro	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Piastrella	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Calcestruzzo lucidato a umido	privo di polvere	Primer 70
Calcestruzzo con finitura da cassero	privo di polvere	privo di polvere
Acciaio DC 04	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Acciaio zincato a fuoco	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Acciaio inossidabile	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Zinco	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Alluminio	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Alluminio AlMg1	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Alluminio AlCuMg1	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Alluminio 6016	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Alluminio anodizzato	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Ottone MS 63 durezza F 37	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
PVC Kömadur ES	828 Grundreiniger / Primer 100	828 Grundreiniger
PVC dolce	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
PC Makrolon Makroform 099	Primer 40 secondo necessità	Primer 40 secondo necessità
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	Primer 40 secondo necessità	Primer 40 secondo necessità
Polistirolo PS Iroplast	828 Grundreiniger / Primer 100	828 Grundreiniger
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger / Primer 100
PET	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
PU qualità da taglio	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
Rame	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	P828 Grundreiniger / Primer 40	828 Grundreiniger
Specchi*2	non adatto	828 Grundreiniger
VTR (vetroresina)	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger
EPDM Semperit E 9614	828 Grundreiniger	828 Grundreiniger

*Su sottofondi non elencati in questa tabella, l'applicatore deve sempre effettuare test preliminari per verificare l'idoneità all'uso del sigillante. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

120 Neutral

4. Indicazioni per l'uso / limitazioni d'uso

- È garantita la compatibilità con molte comuni pellicole in PVB; tuttavia, si consiglia di effettuare una verifica prima della lavorazione.
- In combinazione con vetrate isolanti, è necessario verificare preventivamente la compatibilità con il materiale del sigillo perimetrale impiegato.
- Il prodotto non è idoneo per giunti sommersi in piscine e acquari, né per l'impermeabilizzazione e l'incollaggio di pietre naturali.
- Prima di applicare il sigillante su supporti pretrattati con sistemi di verniciatura diluibili in acqua, è indispensabile eseguire prove di adesione. In caso di scarsa adesione, il supporto deve essere trattato con un primer promotore di adesione.
- Negli ambienti in cui vengono utilizzate pitture a dispersione, occorre assicurarsi che la vernice sia completamente asciutta e che i solventi siano evaporati; in caso contrario, a contatto con il sigillante (durante operazioni di stuccatura o sigillatura in interni), i prodotti di decomposizione della pittura a dispersione potrebbero causare una variazione di colore del sigillante stesso.
- Nel caso di superfici verniciate in colori chiari, dopo la sigillatura le ante delle finestre devono essere stoccate in posizione verticale per garantire la ventilazione (distanza minima di 5 cm; rischio di alterazioni cromatiche).
- Il sigillante non deve essere verniciato.
- Non idoneo per l'incollaggio di specchi e per l'impiego su poliacrilati estrusi.
- Evitare il contatto tattile con materiali bituminosi e materiali che emettono ammorbidenti, come ad es. butile, EPDM, neoprene, vernici isolanti e rivestimenti bituminosi ecc.
- I materiali monocomponenti non sono adatti per incollaggi su superfici estese e giunti con una profondità superiore a 10 mm. Se il materiale monocomponente viene utilizzato in spessori superiori a 10 mm, non si può più garantire una reticolazione uniforme. Con l'aumento dello spessore dello strato, si riduce la velocità di indurimento.
- Su materiali sintetici a bassa energia superficiale come ad es. PE, PP o PTFE non è possibile nessuna adesione senza un trattamento preliminare apposito.
- Non adatto alla sigillatura di pavimenti in legno o parquet. A tale scopo, utilizzare i nostri prodotti 440 Naturstein o 423 Parkettfuge.
- Non adatto all'impiego su legno non trattato. I prodotti di scissione derivanti dalla reticolazione possono causare la formazione di macchie (aloni untuosi ai bordi) su supporti assorbenti!

5. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà del prodotto non possono più essere garantite. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Forti influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, sollecitazione UV, influssi di sostanze chimiche come vapori ecc.) possono compromettere in vario modo le caratteristiche del materiale. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali di costruzione (solidi, liquidi o in forma gassosa) nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Durante la lavorazione, è necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo, poiché le temperature troppo elevate o basse possono provocare un cambiamento delle proprietà. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione, è consigliabile che l'applicatore effettui sempre una lavorazione di prova prima dell'impiego. Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione.

Pretrattamento delle superfici adesive: il pretrattamento del sottofondo deve essere eseguito secondo le indicazioni riportati al punto 3 della presente scheda tecnica.

Formazione del giunto: Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. Bisogna rispettare una sezione minima del giunto di 3x5 mm. La lavorazione dei giunti deve essere effettuata conformemente alle norme e direttive di volta in volta vigenti.

Per evitare un'adesione su 3 bordi, all'occorrenza è necessario eseguire un riempimento con un materiale idoneo (preferibilmente Ramsauer 1050 Rundprofil geschlossen zellig)

Preparazione: per evitare la fuoriuscita dei sigillanti oltre i giunti, i bordi del giunto dovrebbero essere delimitati con del nastro per mascheratura liscio. Il materiale fuoriuscito può essere rimosso con molta difficoltà, soprattutto su superfici in pietra naturale grezza.

Applicazione del sigillante: il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. I lavori di lisciatura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pellicola indicato. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto.

Trattamento successivo: dopo la realizzazione della giunzione, è necessario rimuovere eventuali residui di prodotti liscianti prima che si asciugano, per evitare di compromettere l'aspetto estetico

6. Manutenzione e cura

I sigillanti e gli adesivi Ramsauer vengono realizzati con cura e secondo i processi di fabbricazione più moderni. Ne risultano prodotti di altissima qualità che, se lavorati correttamente, consentono incollaggi e stuccature durevoli e resistenti. Per assicurare la funzionalità dei giunti e degli incollaggi, è tuttavia necessario controllarli a intervalli regolari in base ai carichi applicati (chimici, meccanici, termici, radiazione UV), pulirli e all'occorrenza sostituirli (vedere anche il foglio informativo "Cura e manutenzione di impermeabilizzazioni dei giunti").

120 Neutral

7. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

N° 1	Sigillatura di giunti di pavimento con sigillanti elastici
N° 3-1	Costruzione e sigillatura di giunti nel settore idrosanitario e in camere umide – Parte 1: Sigillatura di sigillanti spruzzabili
N° 9	Sigillanti spruzzabili nel giunto di raccordo per finestre e porte esterne
N° 10	Sigillatura del vetro sulla finestra in legno con sigillanti spruzzabili. Sigillanti per vetrate isolanti a più strati e vetri autopulenti
N° 13	Sigillatura di vetri con sigillanti su costruzioni di legno e di metallo per finestre
N° 14	Sigillanti e infestazione da muffe
N° 19-1	Impermeabilizzazione di giunti e raccordi nella zona tetto. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili, colle di montaggio, nastri sigillanti butilici e profili di tenuta butilici.
N° 20	Impermeabilizzazione di giunti su elementi strutturali in legno e materiali a base di legno. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
N° 22	Giunti di raccordo nelle costruzioni di facciate in acciaio e alluminio nonché nelle costruzioni strutturali di vetro. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
N° 24	Sigillatura di fughe con sigillanti spruzzabili e nastri di tenuta precompressi nonché con adesivi di montaggio nelle costruzioni di giardini d'inverno
N° 25	Impermeabilizzazione di giunti e raccordi nella tecnica di lattoneria
N° 27	Impermeabilizzazione di giunti di raccordo e di deformazione sulla facciata con sigillanti spruzzabili
N° 28	Risanamento di impermeabilizzazioni di giunti difettose sulla facciata
N° 31	Ristrutturazione delle impermeabilizzazioni di giunti nell'edilizia del soprassuolo
N° 35	Sigillatura e incollaggio nell'edilizia – Sistemi – Ripartizione - Impiego

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo **www.ramsauer.eu**.

9. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Pertanto, non è possibile fornire alcuna garanzia sulla qualità dei risultati ottenuti, che sono influenzati dalle circostanze summenzionate. Non può essere fatta valere alcuna pretesa giuridica, di qualsiasi sorta, nei confronti della ditta Ramsauer GmbH & Co KG, sulla base di queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. La ditta Ramsauer GmbH & Co KG garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza. Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito **www.ramsauer.eu**. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.

